

## BEDIENUNGSANLEITUNG UNIFLEX-Kehrgerät

Das UNIFLEX-Kehrgerät ist je nach bestellter Ausführung für alle Schornsteine mit einem lichten Durchmesser von 12 bis 25 cm (Art.-Nr. 0436-B) bzw. 20 bis 30 cm (Art.-Nr. 0430-B) geeignet. Es kann auch in ovalen oder rechteckigen Schornsteinen eingesetzt werden.

Das UNIFLEX sollte auf den Durchmesser des jeweiligen Zuges eingestellt sein. Dieses gilt besonders bei kleinen Querschnitten, sowie beim Einsatz im Glasschornstein. Je genauer der jeweilige Arbeitsdurchmesser eingestellt wird, desto besser ist die Reinigungswirkung bei geringem Verschleiß des Gerätes. Beschädigungen am Schornstein, durch Haken, Kratzen oder Festklemmen, sind bei richtiger Bedienung ausgeschlossen.

### Montage:

Die VA-Federn müssen bis zur Achse eingeschoben sein und jeweils von einem Lochkranz in den anderen führen. Mit den Muttern werden an der Achse durch die Druckringe in Verbindung mit den O-Ringen die Reinigungsfedern in den Lochkränzen festgesetzt.

Das Uniflex ist mit einer Verzahnung ausgestattet. Somit sind die beiden Lochkränze auch im zusammengeschraubten Zustand gegeneinander verdreh- und einstellbar. Der Durchmesser wird dadurch bestimmt, indem Sie mit den Fingern jeweils einen Lochkranz zwischen den Reinigungsfedern anfassen und dann beide gegeneinander verdrehen. Es besteht auch die Möglichkeit, bei Zügen um 12 cm jeweils die zweite VA-Feder zu entnehmen, sodass das Gerät mit nur 4 Federn arbeitet und somit weicher ist. Zum Entnehmen oder Wechseln der VA-Federn die Muttern soweit lösen bis der Druck über den O-Ringen merklich weg ist.

### Beim vollständigen Zerlegen des Gerätes (Zur Reinigung oder Federerneuerung) empfiehlt sich beim Wiederaufbau folgendermaßen vorzugehen :

1. Einen Lochkranz auf die Achse stecken
2. Alle 8 Federn bis zur Achse einführen
3. O-Ring einlegen
4. Druckring einlegen
5. Eine Mutter auf die Achse schrauben
6. Gerät umdrehen
7. Lochkranz mit Nut zur freien Seite aufstecken
8. Die 8 Federn vom unteren Lochkranz in den oberen einführen und dabei den Lochkranz auf der Achse festhalten
9. Punkte 3 - 5 wiederholen
10. Prüfen, ob alle Federn richtig sitzen und dann beide Muttern festschrauben
11. Durch das Verdrehen der Lochkränze den gewünschten Querschnitt einstellen
12. Eventuell die Muttern nachziehen

**Ersatzteile:** Mutter (Art.-Nr. D0440-3), Achse (Art.-Nr. D0440-2), Lochkranz (Art.-Nr. D0440-1), Druckring Alu (Art.-Nr. D0440-4), O-Ring (Art.-Nr. L0440-1)  
VA-Feder 20 cm (12-25 cm) (Art.-Nr. 0447-B), VA-Feder 27 cm (12-25 cm) Art.-Nr. 0448-B  
VA-Feder 34 cm (20-30 cm) Art.-Nr. 0428-B